



透過高效率加工路徑分析 提升生產效率

Boosting Production with High Performance Tool Paths

S.Doruk Merdol,
MAsc,PhD

The Manufacturing Automation Laboratory
at University of British Columbia,
CANADA

羅佐良

工研院中分院
智慧化工具機技術中心
副主任

Chinese Abstract by Tzuo Liang, Luo

關鍵詞(keywords)

- 刀具路徑 Tool Paths
- 切削分析 Machining Simulation
- 最佳化 Optimization

摘要(Abstract)

在現今競爭激烈的市場上，加工面臨了低價但高品質之挑戰，尤其是在中小型產品加工市場上。如何不再做出設備投資而直接提高生產稼動率為重要之研發策略。瞭解加工標的，認識自己所用之加工機，解析其耦合之切削力學關聯，可以做為科學計算最佳加工條件，成為提高加工效率計算之依據。本文作者為 Dr. Merdol 為英屬哥

倫比亞大學機械博士，專長為切削解析與震動學。文中提供切削解析與切削條件優化之技術輪廓與案例。工研院機械所與 Dr. Merdol 目前進行多項技術交流與合作計畫，期望透過先進的分析技術提供加工製程優化的技術服務給精密加工與航太代工業者。

In today's competitive market, manufacturers are facing demands to keep costs low, improve quality, and reduce turn-around time. Companies, especially small-to medium-sized manufacturers (SMMs), seek ways of increasing capacity without the financial burden of additional capital expenditure. Lean manufacturing offers companies cost-effective solutions that promote efficiency and help them

更完整的內容

請參考【機械工業雜誌】368期・102年11月號

每期220元・一年12期2200元

劃撥帳號：07188562 工業技術研究院機械所

訂書專線：03-591-9342

傳真訂購：03-582-2011

機械工業雜誌官方網站：www.automan.tw