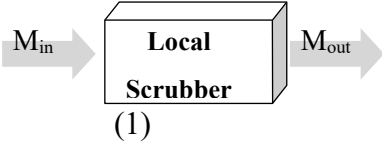


服務項目	Local scrubber 檢測作業
使用儀器	<ul style="list-style-type: none"> • 傅立業紅外光譜儀(FTIR) • 製程尾氣分析儀(RGA)
檢測方法	“環檢字第0920081263公告”
服務範圍(內容)	<p>一、 目的 製程局部廢氣處理設備(Local Scrubber)對製程尾氣處理效率(destroyed rate)。</p> <p>二、 服務範圍 光電、半導體等高科技製程尾氣處理設備之效能評估。</p> <p>三、 服務內容 針對高科技製程尾氣處理設備，以FTIR及RGA，即時同步檢測針對製程尾氣，對物種削減效率(DRE, destruction removal efficiency) 的分析方法，以進、出口總削減的質量比率評估。</p> <div style="text-align: right; margin-right: 100px;">  <p>(1)</p> </div> $d_i = 1 - \left(\frac{M_{i-out}}{M_{i-in}} \right)$ $M_{i-j(j=in \text{ or } out)} = \int_{\text{one process(clean or etch)cycle}} C_{ij}(t) \times Q_j(t) dt \times \rho_i \quad (2)$ <p>其中</p> <ul style="list-style-type: none"> i : 氣體物種 j : 進口/出口 M : 質量, 克 C : 體積濃度, ppmv(760 torr, ~298 K) Q : 體積流速, 公升/分鐘 ρ : 物種氣體密度, 克/公升(760 torr, ~298 K, 單氣體物種密度) dt : 時間變化, 分鐘

